

# Drift och Underhåll

**Dörrar från Daloc**

---

**Innehåll:****Skötselinstruktioner ..... Dörrar****..... Skjutport S88****Byggvarudeklarationer ..... Trädörrar****..... Ståldörrar****..... Ståldörr S94 & S95****Projektnamn: \_\_\_\_\_****Datum: \_\_\_\_\_****Signatur: \_\_\_\_\_**

# Skötselinstruktion för Dalocdörrar

## ALLMÄNT

För att en dörr skall ha en perfekt funktion under många år, krävs ett visst mått av underhåll. Omfattningen av underhållet är beroende av bl.a. öppningsfrekvens, belastning och driftmiljö. Underhållet består av **översyn, smörjning, rengöring, samt vid behov justering.**

## ÅRLIG ÖVERSYN

Minst en gång per år (lås 2ggr/år) kontrolleras att:

1. Dörren går lätt att stänga, och skaver inte mot karm eller tröskel. Karminfästningen justeras vid behov.
2. Springorna mellan karm och blad är 2-3 mm.
3. Tätninglistor och ev. brandtätninglistor sitter fast och är oskadade. Byt vid behov!
4. Gångjärnens infästning i karm och blad är intakt. Drag åt ev. lösa skruvar. Smörj vid behov enligt instruktion nedan.
5. Låsets funktion är felfri. Smörj enligt instruktion nedan.
6. Beslagning som kan finnas på dörr och karm fungerar väl. Beslagstillverkarens instruktion om skötsel införskaffas vid behov.

## SMÖRJNING

### Allmänt

För smörjning skall ett vattenfritt mineralsmörjfett eller syntetiskt smörjfett användas. Olja skall inte användas annat än i de fall då inte fett går att använda. Det är viktigt att ett kvalitetsmässigt bra fett används, eftersom ytrycken i framförallt tappbärande gångjärn kan bli mycket höga.

### Tappbärande gångjärn

Smörjning sker enklast genom brickinkastet. Dörren lyfts någon centimeter och fett införs. Genom att lyfta och sänka dörren några gånger och sedan svänga dörren till full öppning sprids fett över hela kontaktytan. Om brickinkast på gångjärn saknas eller ej går att använda, bör dörren lyftas av helt vid smörjning.

### Fjädergångjärn (träddörrar)

Pendeldörrsgångjärn måste i allmänhet demonteras för att kunna smörjas tillfredsställande. Smörj då även fjädern så att den inte gnislar mot fjäderhusets insida.

### Lås

Införskaffa låstillverkarens skötselinstruktion. Vår rekommendation är att låsenheter kontrolleras och smörjs minst 2 ggr per år. Fallkolvar smörjs på båda sidor av fallen.

## RENGÖRING

### Målade ytor

Den rekommenderade formen av underhåll för dörrar inomhus är avtvättning med ett svagt alkaliskt tvättmedel.

För dörrar utomhus kan det i vissa fall behövas en lättare polering. Detta gäller framför allt fulltonskulörer, exempelvis gröna, blå och röda, som utsätts för starkt solljus. Pastellkulörer med högre halt av titanpigment behöver normalt inte underhållas i samma omfattning. På dörrblad som inte underhållits kan "kritning" uppstå. Ytan återställs till sin ursprungliga kulör genom att först tvättas med ett svagt alkaliskt tvättmedel. När ytan är torr lackas den med en syntetisk klarlack.

### Klarlackade ytor (trädkarmar, träkantlister)

Daloc använder idag två typer av klarlack. Antingen är det en enkomponent, syrahärdande lack, eller så är det en vattenbaserad lack. Båda typerna har goda egenskaper beträffande hållbarhet och utseende. Rengöring sker på samma sätt som den målade ytan.

### Laminatytor (träddörrar), Plastbelagda stäldörrar

Vid rengöring av laminatytor kan olika medel användas beroende på aktuellt behov. Normalt används vanligt rengöringsmedel. Svårare fläckar kan behandlas med sprit typ T-röd.

### Grundmålade och varmförzinkade ytor

Grundmålade och varmförzinkade ytor bör målas med täckfärg så fort som möjligt. Vid målning av varmförzinkade ytor bör färgfabrikanten tillfrågas. Vi rekommenderar rengöringsgrad 3 enligt Hus-AMA 98 innan målning. Följ färgtillverkarens rekommendationer. Önskas övermålning med 2-komponentfärger t ex epoxi- eller polyuretan bör färgfabrikanten tillfrågas. Skötselbeskrivning begärs från den som utfört målningen.

### Rostfri dekorplåt Säkerhetsglasning

För att bevara dekorplåtens slipmönster och glans krävs viss aktsamhet vid rengörning.

- En mjuk och ren trasa/putsduk skall användas.
- Tvättprodukter med slipmedel får ej användas!
- Vägdamm/sand kan verka som slipmedel vid putsning. Tvätt med ljummet vatten och såpa eller mild tvål/handdiskmedel rekommenderas. Fukta trasan/putsduken ordentligt så att plåten kan tvättas flödigt. Torka försiktigt av fukt och smuts längs plåtens slipade mönster. Eftertorka försiktigt, eller låt plåten självtorka.

---

# Skötselinstruktion för skjutport S88

## Allmänt

För att en skjutport skall ha en perfekt funktion under många år, krävs att porten får ett visst mått av underhåll. Omfattningen av underhållet är beroende av bl.a. öppningsfrekvens, belastning och omgivande miljö.

Underhållet består av:

- översyn
- smörjning
- rengöring

## Översyn

Minst var tredje månad bör följande kontroller göras:

1. Självstängningsfunktion, kontrollera att porten stänger och löper an korrekt mot anslaget. Justera vid behov.
2. Kontrollera statusen på linhjul, vajern och vajerlås till lodet. Byt ut vid slitage.
3. Kontrollera infästningen på hängrullar och väggfästen. Justera vid behov.

## Rengöring/smörjning

### Allmänt

Kontrollera och rengör skenan en gång om året eller oftare vid behov.

### Lås

Smörjning ska göras vid behov, och vi rekommenderar att det görs minst 2 ggr per år.

Övriga komponenter behöver ej smörjas.

# Byggvarudeklaration för trädörrar

Denna deklaration är baserad på mall 2, enligt Byggsektorns Kretsloppsråds rekommendationer. Deklarationen visar en sammanställning av Dalocs trädörrar.

## FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör: Daloc AB, Box 43  
545 21 Töreboda  
Tel: 0506-190 00  
Fax: 0506-191 19  
Tillverkare: Daloc Trädörrar AB, Box 138  
545 23 Töreboda  
Tel: 0506-191 70  
Fax: 0506-191 71  
E-post: daloc@daloc.se  
Hemsida: www.daloc.se  
Miljöansvarig: Henrik Rosing

Daloc AB och Daloc Trädörrar AB är miljöcertifierat enligt ISO 14001.

## INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Träfiber	27-70
Massivträ	16-37
Hartser	3-11
Metall	3-4
Lin	0-20
Papper	0-6
Plast	0-2
Färg	0,1-1

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standard-sortiment. Inga ämnen över redovisningsgräns förekommer på Keml:s klassificeringslista eller begränsningslista.

## RÅVAROR/INSATSVAROR

80-90% av de ingående varorna (massivträ, träfibrer, papper och lin) är helt förnyelsebara. Energianvändningen uppstår främst vid förädling av råvarorna. I den processen används både förnyelsebart och fossilt bränsle.

Ursprung för råvaror/insatsvaror:  
Europa, mestadels Sverige

## PRODUKTIONSFASEN

Biobränslen	130 MJ/dörr
Fossila bränslen	70 MJ/dörr
Elektricitet	50 MJ/dörr

## DISTRIBUTION

Produktionsort: Töreboda  
Transportsätt: 100% bil från produktionsanläggningen till byggplats, alternativt via lager.

Emballage:	
Trä	70-98 %
Papp	0-30 %
Plast	0-2 %

Utseendet på emballaget varierar för olika varugrupper och kvantiteter. Daloc AB och Daloc Trädörrar AB är anslutet till REPA.

## BYGGSKEDET

Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet. Varan levereras måttanpassad.

## BRUKSSKEDET

Produkten kräver visst underhåll, exempelvis smörjning och rengöring. Se separat skötselinstruktion.

## RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

## RESTPRODUKTER

Mer än 95% av dörren kan energiutvinnas. Varan innehåller inget farligt avfall.

## INNEMILJÖ

Ämnen som klassificeras som hälsofarliga förekommer inte över redovisningsgräns.

# Byggvarudeklaration för ståldörrar

Denna deklaration är baserad på mall 2, enligt Byggsektorns Kretsloppsråds rekommendationer. Deklarationen visar en sammanställning av Dalocs ståldörrar.

## FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43  
Tillverkare: 545 21 Töreboda  
Tel 0506-190 00  
Fax 0506-191 19  
E-post: daloc@daloc.se  
Hemsida: www.daloc.se  
Miljöansvarig: Henrik Rosing

Daloc AB är miljöcertifierat enligt ISO 14001.

## INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stålpåt	69-92
Kalciumsilikat <sup>1</sup>	28
Mineralull	7-16
Gipsmaterial	0-14
Härdat polyuretanlim	0-1
Plast	0-0,9
Färg	0-0,5
Tätninglist	0-0,2
Träfiber <sup>2</sup>	0-23
Massivträ <sup>2,3</sup>	1-4
Papper <sup>2</sup>	0-4
Hartser <sup>2</sup>	0-1

<sup>1</sup> Endast parbladig port S88, mineralull är då 0.

<sup>2</sup> Endast D43.

<sup>3</sup> Endast Y43.

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Inga ämnen över redovisningsgräns förekommer på Keml:s klassificeringslista eller begränsningslista.

För kundspecifika val kan innehållet ändras. Exempelvis tröskel i rostfritt innehåller krom och nickel, 0,4 resp 0,2% av dörrens vikt. Förzinkat utförande eller dörr med laminatplåt innehåller zink med upp till 2% av dörrens vikt. Nickel finns med på klassificeringslistan.

## RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålpåt 9-15 MJ/kg  
Avser produktionsprocessen från järnråvara till färdig stålprodukt. Utsläpp till luft, vatten samt inverkan på mark.

Mineralull 12 MJ/kg  
Utsläpp till luft och inverkan på mark.

Ursprung för råvaror/insatsvaror är Europa, mestadels Sverige

## PRODUKTIONSFASEN

Biobränslen 25 MJ/dörr  
Fossila bränslen 90 MJ/dörr  
Elektricitet 150 MJ/dörr

## DISTRIBUTION

Produktionsort: Töreboda  
Transportsätt: 100% bil från produktionsanläggningen till byggplats, alternativt via lager.

## Emballage:

Trä 70-98 %  
Metall 0-5 %  
Papp 0-30 %  
Plast 0-2 %

Utseendet på emballaget varierar för olika varugrupper och kvantiteter.  
Daloc AB är anslutet till REPA.

## BYGGSKEDET

Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.  
Varan levereras måttanpassad.

## BRUKSSKEDET

Produkten kräver visst underhåll, exempelvis smörjning och rengöring. Se separat skötselinstruktion.

## RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

## RESTPRODUKTER

Varan är inte brännbar och kan därför inte energiåtervinnas.  
Varan innehåller inget farligt avfall.

## INNEMILJÖ

Ämnen som klassificeras som hälsofarliga förekommer inte över redovisningsgräns.

# Byggvarudeklaration för ståldörrar

Denna deklaration är baserad på mall 2, enligt Byggsektorns Kretsloppsråds rekommendationer. Deklarationen visar en sammanställning av Dalocs ståldörrar, **S94** och **S95**.

## FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör: Daloc AB, Box 59  
464 22 Mellerud  
Tel 0530-494 10, fax 0530-494 19

Tillverkare: Daloc AB, Box 59  
464 22 Mellerud  
Tel 0530-494 10, fax 0530-494 19

E-post: daloc@daloc.se  
Hemsida: www.daloc.se  
Miljöansvarig: Henrik Rosing

## INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stålblåt	60-98
Betong (endast S95)	0-40
Mineralull (endast S94)	0-2
Färg	0-0,5

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standard-sortiment. Inga ämnen över redovisningsgräns förekommer på Keml:s klassificeringslista eller begränsningslista.

## RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålblåt 9-15 MJ/kg  
Avser produktionsprocessen från järnråvara till färdig stålprodukt. Utsläpp till luft, vatten samt inverkan på mark.

Mineralull 12 MJ/kg  
Utsläpp till luft och inverkan på mark.

Betong 4 MJ/kg  
Utsläpp till luft

Ursprung för råvaror/insatsvaror är Europa, mestadels Sverige

## PRODUKTIONSFASEN

Fossila bränslen 1170 MJ/dörr  
Elektricitet 1125 MJ/dörr

## DISTRIBUTION

Produktionsort: Mellerud  
Transportsätt: 100% bil från produktionsanläggningen till byggplats, alternativt via lager.

Emballage:

Trä	90-98%
Metall	0-5%
Plast	0-5%

Utseendet på emballaget varierar för olika varugrupper och kvantiteter.

## BYGGSKEDET

Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet. Varan levereras måttanpassad.

## BRUKSSKEDET

Produkten kräver visst underhåll, exempelvis smörjning och rengöring. Se separat skötsel-instruktion.

## RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

## RESTPRODUKTER

Varan är inte brännbar och kan därför inte energiåtervinnas. Varan innehåller inget farligt avfall.

## INNEMILJÖ

Ämnen som klassificeras som hälsofarliga förekommer inte över redovisningsgräns.



Daloc AB, Box 43, 545 21 Töreboda, Tel 0506-19000  
E-post [daloc@daloc.se](mailto:daloc@daloc.se), [www.daloc.se](http://www.daloc.se)